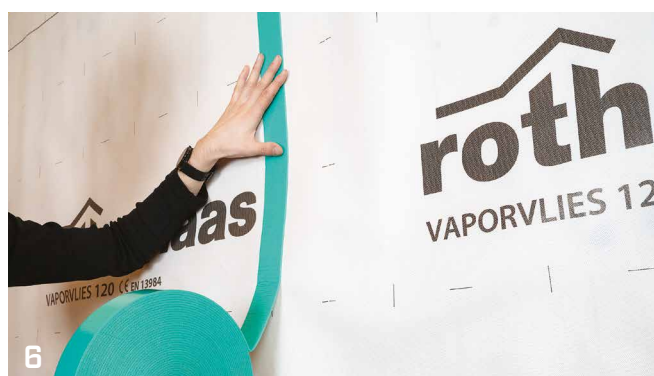
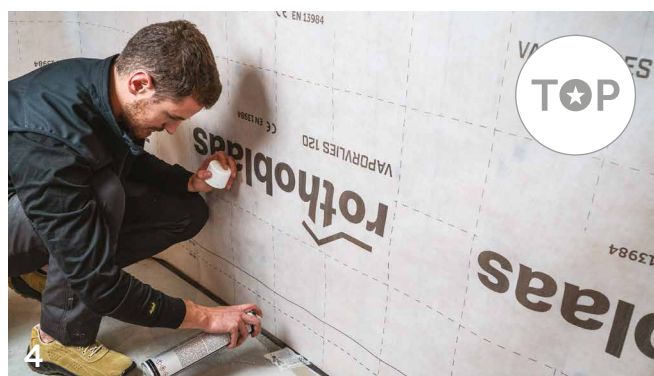
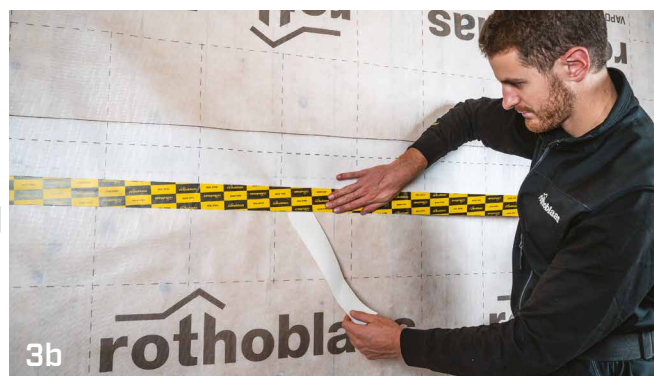


CONSEILS DE POSE : BARRIER, VAPOR E CLIMA CONTROL

APPLICATION SUR MUR - CÔTÉ INTERNE



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

MEMBRANE GLUE
3a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

3b ROTHOBLAAS TAPE

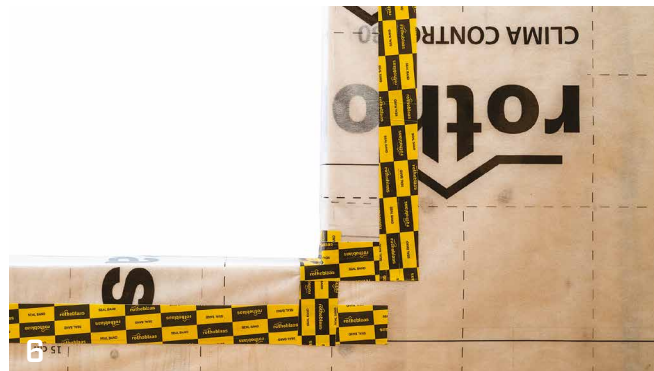
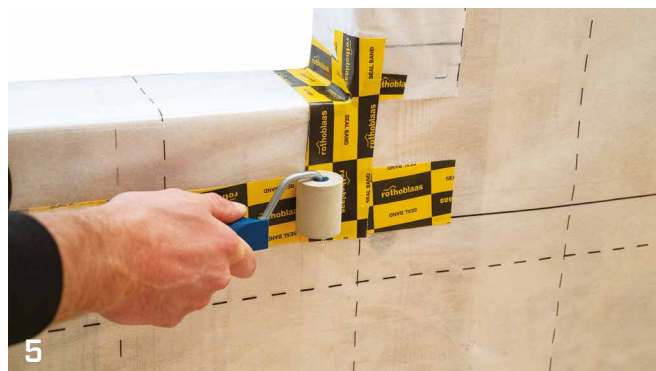
4 PRIMER SPRAY, PRIMER

5 BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

6 NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

CONSEILS DE POSE : BARRIER, VAPOR E CLIMA CONTROL

APPLICATION SUR FENÊTRE - CÔTÉ INTERNE



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

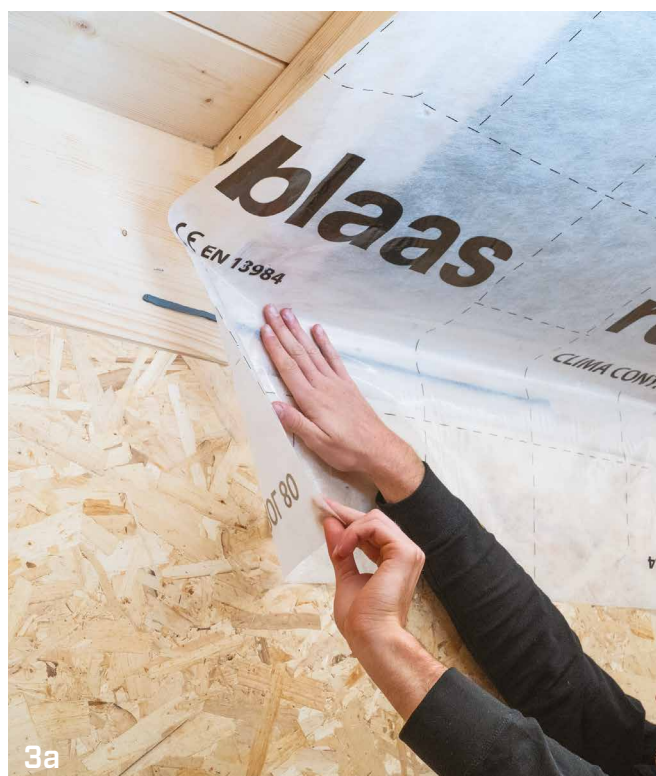
3 MARLIN, CUTTER

5 ROTHOBLAAS TAPE
ROLLER

CONSEILS DE POSE : BARRIER, VAPOR E CLIMA CONTROL



APPLICATION SUR TOITURE - CÔTÉ INTERNE



1a SUPRA BAND, BUTYL BAND

1b DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU

3a BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR NET 180

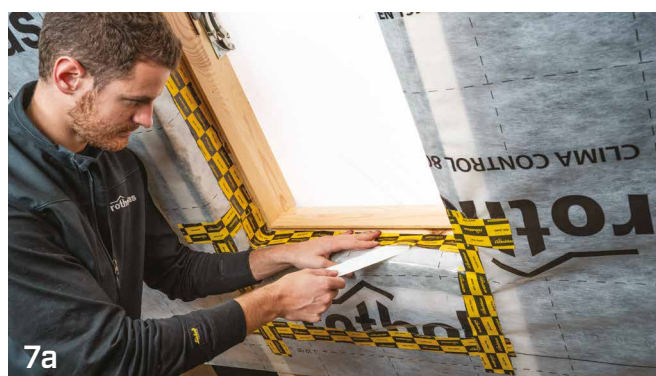
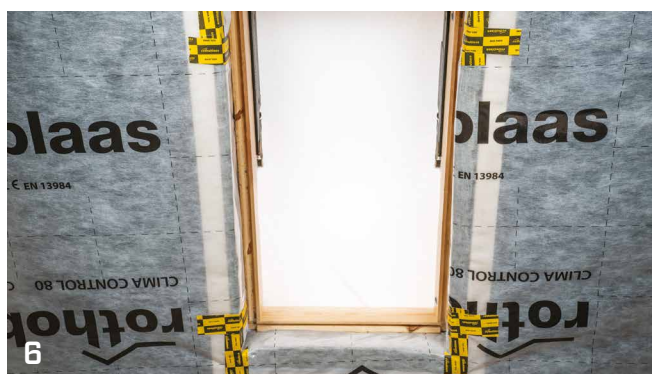
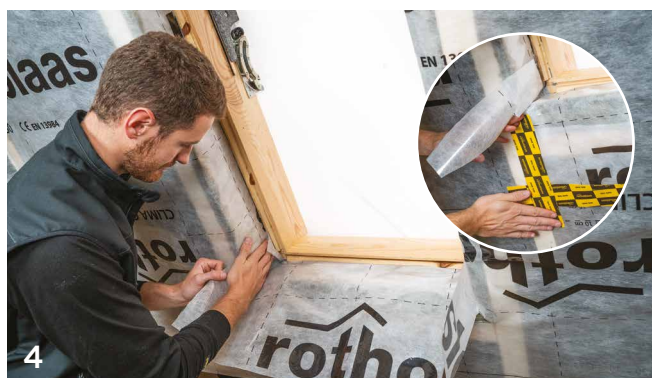
3b MEMBRANE GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

3c ROTHBLAAS TAPE

CONSEILS DE POSE : BARRIER, VAPOR E CLIMA CONTROL



APPLICATION SUR FENÊTRE DE TOITURE- CÔTÉ INTERNE

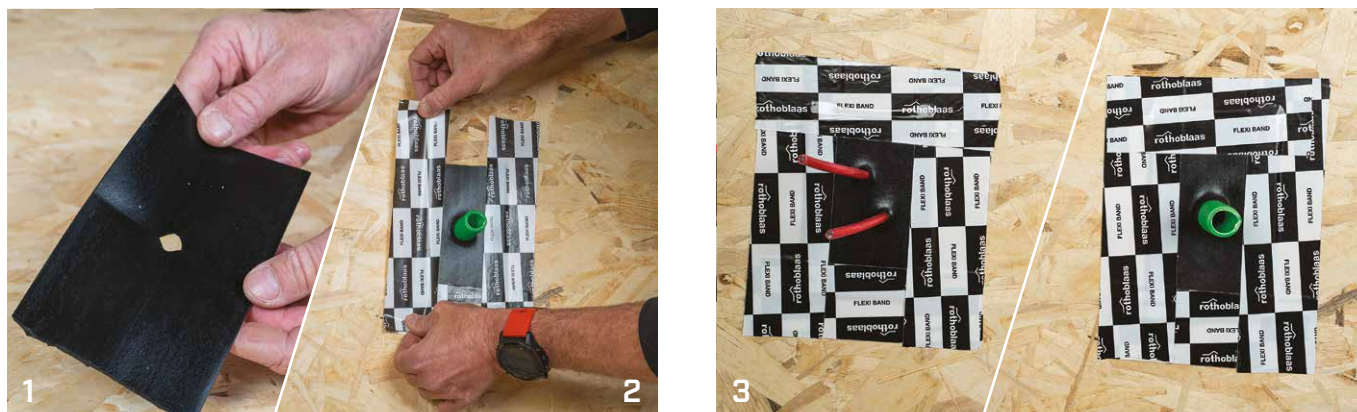


1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180
MARLIN, CUTTER

7a ROTHOBLAAS TAPE
7b

RECOMMENDATIONS FOR INSTALLATION

SEALING OF CABLES AND CORRUGATED TUBES THROUGH PIPES (MANICA FLEX OR MANICA PLASTER)



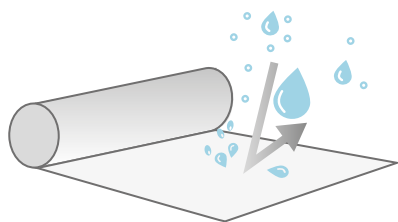
SEAL PIPE PENETRATION (BLACK BAND)



■ PERFORMANCES DES MEMBRANES

Les membranes sont soumises à différents tests qui déterminent leurs performances. Sur cette base, il est possible de choisir la solution la plus adaptée au projet.

IMPERMÉABILITÉ À L'EAU



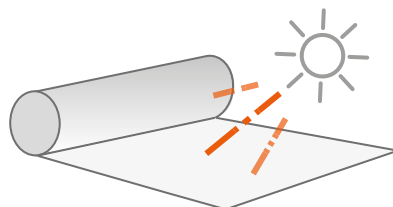
Capacité du produit à empêcher temporairement le passage de l'eau pendant les phases de construction et en cas de ruptures et dislocations accidentelles du revêtement de la toiture. Réussir ce test ne suffit pas pour rendre les produits aptes à remplacer la couche d'étanchéité et à résister à l'eau stagnante pendant de longues périodes.

Cette propriété exprime la résistance au passage de l'eau. La norme **EN 13859-1/2** prévoit la classification suivante :

- **W1** : haute résistance au passage de l'eau
- **W2** : résistance moyenne au passage de l'eau
- **W3** : basse résistance au passage de l'eau

La norme **EN 13859-1** et **2** demande que une résistance à la pression d'eau statique de 200 mm pendant 2 heures (classification W1). **NB** : pour les écrans et les frein-vapeur, il est fait seulement référence au mot « conforme » si le produit satisfait les conditions les plus sévères requises par le test précité (pression d'eau statique d'eau de 200 mm pendant 2 heures).

STABILITÉ AUX UV ET VIEILLISSEMENT

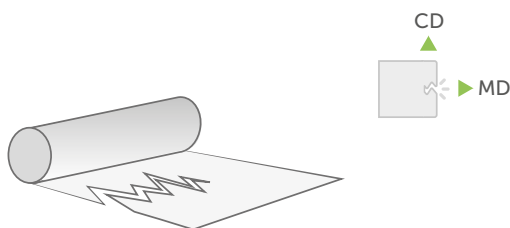


La méthode d'essai consiste à exposer les éprouvettes à un rayonnement UV continu à haute température pendant 336 heures. Cela correspond à une exposition totale aux rayons UV de 55 MJ/m². Il est conventionnellement considéré comme équivalent à 3 mois de rayonnement moyen annuel dans la région d'Europe centrale. Pour les murs qui n'excluent pas l'exposition aux UV à joints ouverts, le vieillissement artificiel par UV doit être prolongé d'une durée de 5000 heures.

La résistance à la pénétration de l'eau, la résistance à la traction et l'allongement doivent être déterminées après le vieillissement artificiel.

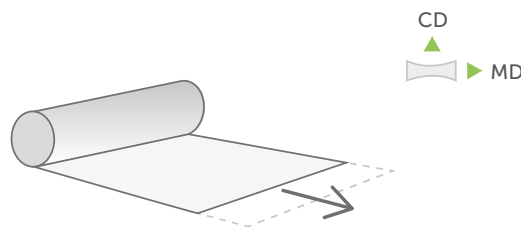
NB : les conditions climatiques réelles sont variables et dépendent du contexte d'application, il est donc difficile d'établir une correspondance exacte entre le test de vieillissement artificiel et les conditions réelles. Les données obtenues par le test ne peuvent pas reproduire les causes imprévisibles de dégradation du produit et ne prennent pas en compte les contraintes auxquelles le produit sera confronté pendant sa durée de vie.

RÉSISTANCE À LA TRACTION



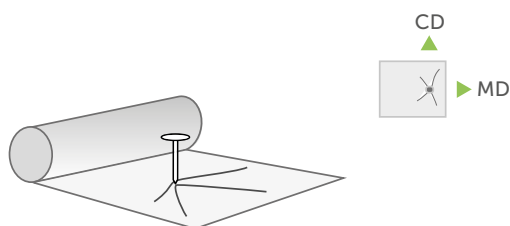
Force exercée longitudinalement et transversalement pour déterminer la charge maximale exprimée en N/50 mm.

ALLONGEMENT



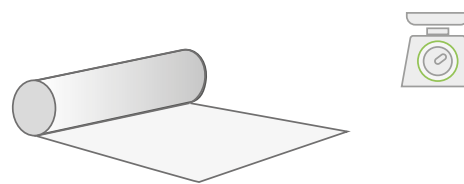
Indique le pourcentage maximal d'allongement que le produit subit avant la rupture.

RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE



Force exercée longitudinalement et transversalement avec l'insertion d'un pointe pour déterminer la charge maximale exprimée en N (Newton).

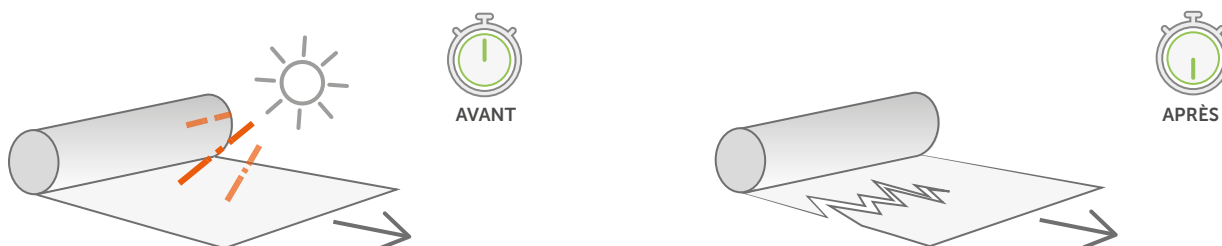
MASSE PAR UNITÉ DE SURFACE



Masse par unité de surface exprimée en g/m². Des masses par unité de surface élevées garantissent d'excellentes performances mécaniques et une résistance supérieure à l'abrasion.

MD / CD : valeurs dans la direction longitudinale / transversale par rapport au sens de roulement de la membrane

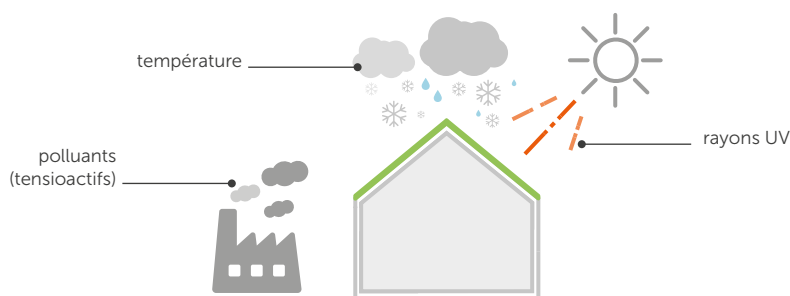
DURABILITÉ



Les polymères avec lesquels les membranes synthétiques sont fabriquées ont été spécialement mis au point pour remplir au mieux leur fonction dans le produit et possèdent d'excellentes propriétés.

Certaines causes de stress telles que les rayonnements UV, les températures élevées et les agents polluants affectent ces propriétés.

Par exemple : les propriétés mécaniques d'une membrane neuve et d'une membrane exposée pendant 6 mois aux rayons ultraviolets (UV) sont différentes. En effet, les UV attaquent la structure chimique de certains polymères qui, s'ils ne sont pas correctement protégés par des stabilisants UV, affectent les propriétés du produit fini.



Pour garder les propriétés du produit inchangées, il est important de le choisir en tenant compte des conditions auxquelles il sera confronté tout au long de sa vie, du chantier à l'exploitation, en le protégeant le plus possible (la phase de construction est source de stress et de vieillissement accéléré).

La durabilité est affectée par la somme de ces sources de stress : température, UV et polluants.

CORRÉLATION ENTRE RÉSULTATS EXPÉRIMENTAUX ET RÉELS

Les données obtenues à partir des tests de vieillissement sont des données comparatives et non absolues. La relation entre l'exposition au test et l'exposition à l'air libre dépend d'un certain nombre de variables et, aussi sophistiqué que soit le test de vieillissement accéléré, il n'est pas possible de trouver un facteur de conversion : dans les tests de vieillissement, les conditions d'essai sont constantes, tandis que lors de l'exposition réelle à l'air libre, elles sont variables. Le maximum que l'on peut obtenir à partir des données de vieillissement accéléré en laboratoire sont des indications fiables sur la classification relative de la résistance des différents matériaux.

Dans la réalité du chantier, un produit a tendance à être soumis à plus d'une cause de stress et les conditions sont imprévisibles. Chaque contexte d'application a des conditions spécifiques, avec des effets difficiles à mesurer à travers un test standard.

Pour cela, il est important de maintenir de grandes marges de sécurité, par exemple en choisissant des produits avec de meilleures propriétés même lorsqu'ils ne sont pas spécifiquement requis.

En raison des conditions météorologiques et d'ensoleillement très variables, la valeur peut subir des variations en fonction du pays et des conditions climatiques lors de l'application.

Pour garantir l'intégrité des produits, il est recommandé de limiter l'exposition aux facteurs atmosphériques pendant la phase d'installation et de considérer les facteurs suivants :



VARIATIONS
SAISONNIÈRES



ORIENTATION
DU PRODUIT



LATITUDE



ALTITUDE



VARIATION DU TEMPS
ANNUELLES ALÉATOIRES